

Bài 25:
MỐI GHÉP CỐ ĐỊNH
(Học sinh nội dung bài vào tập)

I. Mối ghép cố định

Gồm 2 loại:

- Mối ghép không tháo được, muốn tháo rời chi tiết bắt buộc phải phá hỏng mối ghép.
- Mối ghép tháo được, có thể tháo rời các chi tiết ở dạng nguyên vẹn như trước khi ghép.

II. Mối ghép không tháo được

1. Mối ghép bằng đinh tán

a. Cấu tạo mối ghép

- Các chi tiết được ghép thường có dạng tấm. Chi tiết ghép là đinh tán. Lỗ trên chi tiết được ghép tạo ra bằng cách đột hoặc khoan.
- Đinh tán: hình trụ, đầu có mũ (chỏm cầu hay hình nón cụt), làm bằng nhôm, thép cacbon thấp.
- Khi ghép, thân đinh được luồn qua lỗ các chi tiết được ghép, dùng búa tạo mũ đinh thứ hai.

b. Đặc điểm và ứng dụng

- Vật liệu tấm ghép không hàn được hoặc khó hàn.
- Mối ghép phải chịu nhiệt độ cao (như nồi hơi).
- Mối ghép phải chịu lực lớn và chấn động mạnh, ...
- Dùng trong kết cấu cầu, giàn cần trục, các dụng cụ gia đình, ...

2. Mối ghép bằng ren

a. Cấu tạo mối ghép.

Mối ghép bằng ren có 3 loại chính:

- Mối ghép bu lông: đai ốc, vòng đệm, chi tiết ghép và bu lông.
- Mối ghép vít cấy: đai ốc, vòng đệm, chi tiết ghép và vít cấy.
- Mối ghép đinh vít: Chi tiết ghép và đinh vít.

b. Đặc điểm và ứng dụng

- Mối ghép bằng đinh tán có cấu tạo đơn giản, dễ tháo lắp, nên được dùng rộng rãi trong các mối ghép cần tháo lắp.
- Mối ghép bằng bu lông thường dùng để ghép các chi tiết có chiều dày không lớn và cần tháo lắp.
- Đối với các chi tiết có độ dày quá lớn, người ta dùng mối ghép vít cấy.
- Mối ghép đinh vít dùng cho những chi tiết bị ghép chịu lực nhỏ.